

**SLEME S.R.L. IN A.S.**  
**INVITO A PRESENTARE OFFERTE VINCOLANTI**  
**PER L'ACQUISTO DI BENE IMMOBILE**

I Commissari Straordinari di **Sleme S.r.l. in Amministrazione Straordinaria**,

**invitano**

tutti i soggetti interessati a presentare Offerte Vincolanti aventi ad oggetto il Bene Immobile sito in Varese, Via Sleme n. 7, di proprietà di Sleme S.r.l. in A.S. nei termini e con le modalità indicate nel disciplinare di gara disponibile sul sito <http://www.gruppocasti-as.it/>

Ulteriori informazioni potranno essere richieste ai Commissari Straordinari via pec all'indirizzo: [sle-mesrl@pecamministrazionestraordinaria.it](mailto:sle-mesrl@pecamministrazionestraordinaria.it).

Varese, lì 10 febbraio 2026

**I Commissari Straordinari**

**Avv. Elena Bernardi**

**Prof. Dr. Simone Manfredi**

**Ing. Marco Sogaro**